

Vorlage Nr. 2022/201

AMT FÜR FAMILIE, BILDUNG UND VEREINE

Wd Balingen, 22.06.2022

Vorlage zur Behandlung in folgenden Gremien:

Verwaltungsausschuss öffentlich am 12.07.2022 Entscheidung

Tagesordnungspunkt

Gewährung eines Sonderzuschusses an den Chorverband Zollernalb e.V. für das Projekt "Carmina Burana" im Gartenschaujahr 2023

Beschlussantrag:

- 1. Für sein Projekt "Carmina Burana" im Gartenschaujahr 2023 erhält der Chorverband Zollernalb e.V. einen Sonderzuschuss in Höhe von 10.000 EUR.
- 2. Der Betrag wird im Rahmen des Haushaltsplans 2023 bereitgestellt.

Finanzielle Auswirkungen:

Durch die Ausführung des vorgeschlagenen Beschlusses entstehen folgende Auswirkungen auf den Haushalt:

<u>Aufwendungen des Ergebnishaushaltes</u>

Einmalig 10.000,00 EUR

Veranschlagung der Mittel

Haushaltsjahr 2023:

planmäßig 10.000,00 EUR - Kostenstelle 26200000, Sachkonto 43180000



Sachverhalt:

Der Chorverband Zollernalb e.V. mit Sitz in Balingen plant mit verschiedenen lokalen Chören und Gesangvereinen unter Beteiligung eines lokalen Orchesters unter der Leitung von Dietrich Schöller-Manno eine umfangreiche Produktion für das Gartenschaujahr 2023. Vorgesehen ist die Präsenz der Chöre vom 23. bis 29. Juli 2023 auf der Gartenschau. Am 29.07.2023 soll ein Konzert unter dem Motto "Star Wars meets Carmina Burana" auf der Gartenschau stattfinden. Zusätzlich ist eine Aufführung der Werke "Carmina Burana" und "Requiem for the Living" am 18.11.2023 in der Stadthalle geplant.

Zu diesem Projekt beantragt der Chorverband Zollernalb e.V. einen Zuschuss durch die Stadt Balingen. Weitere Zuschüsse erwartet der Chorverband von den Oberschwäbischen Elektrizitätswerken (OEW), vom Landratsamt Zollernalbkreis und der Volksbank Hohenzollern-Balingen.

Bei anderen Städten und Kommunen im Umkreis wird laut Chorverband kein Zuschussantrag gestellt, da das geplante Projekt kausal und ausschließlich mit der Balinger Gartenschau in Verbindung steht.

Auf Antrag des Chorverbands Zollernalb e.V. schlägt die Verwaltung deshalb vor, dem Chorverband Zollernalb e.V. für die Umsetzung des oben dargestellten Projekts "Carmina Burana" (Chorwoche mit zwei Konzerten) anlässlich der Gartenschau 2023 einen einmaligen Zuschuss in Höhe von 10.000 EUR zu gewähren und diesen Betrag im Rahmen des Haushaltsplans 2023 bereitzustellen.

Harry Jenter